

# ZERTIFIKAT



Czech

**TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE**  
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



**AVT, s.r.o.**  
**Pražská třída 326**  
**CZ – 500 04 Hradec Králové**  
**Id.-Nr.: 15063470**

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

**Entwurf, Herstellung und Montage von Tanks, Wannen,  
Leitungsstrecken und geschweißten Kunststoffkonstruktionen**

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

**Tschech. staatl. Norm (ČSN) EN ISO 3834-2:2006**  
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **09.211.389**

Zertifikatgültigkeit: **24.11.2021**

Zertifikatnummer: **09.202.405**

Zertifizierungsschema: **ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 24.11.2016



**Leiter der Zertifizierungsstelle**

## TÄTIGKEITSUMFANG

**1. Art der Produkte:** Tanks, Wannen, Leitungsstrecken, Kunststoffkonstruktionen

**2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:**

2.1 Produktnormen: EN 12573, DVS 2210

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): EN 13607, ISO 14731, EN 12943, EN ISO 17637, EN 13100, EN 12814, ISO 17662

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: ---

**3. Basismaterialgruppen:** PP, PE

**4. Schweiß- und verwandte Verfahren:**

Schweißverfahren	Basismaterialgruppen
WE – durch Extruder	PP, PE
WZ – durch Schnellschweißdüse und Heißgas	PP, PE
HS – durch heißen Körper stumpf in der Maschine	PP, PE
HM – durch Elektroschweißformstück	PE
HD – durch Polyfusion	PP, PE

**5. Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:**

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Petr Rak	PWT	Technologe	6.2 b)
Libor Vlček	PWT	Produktionsleiter	6.2 b)
Jan Wolf	PWT	Konstrukteur	6.2 b)
Jiří Kaucký	PWT	Schweißer	6.2 b)

Diese Sprachfassung des Zertifikats ist Übersetzung der tschechischen offiziellen Version Nr. 09.202.405 vom 24.11.2016, die im Streitfall als die einzig richtige gilt und am 24.11.2016 ausgedruckt wurde.





# CERTIFICATE



Czech

**TÜV SÜD Czech – CERTIFICATION BODY**  
which carries out the assessment and certification of products

hereby certifies that the organization



**AVT, s.r.o.**  
**Pražská třída 326**  
**CZ – 500 04 Hradec Králové**  
**Company Registration No.: 15063470**

for the following fields / processes of activities:

**design, production and assembly of tanks, tubs, pipe lines and welded structures made of plastics**

has implemented and uses a welding process which conforms to

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Number of the Audit Report: **09.211.389**

Validity of certificate: **24.11.2021**

Certificate number: **09.202.405**

Certification scheme: **ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Details and validity conditions are stated in the annex to this certificate which forms its integral part and contains 1 page.

Prague, on 24.11.2016



**Head of the Certification body**

## SCOPE OF ACTIVITY

**1. Kind of products:** tanks, tubs, pipe lines, plastic structures

**2. Standards used by certified organization:**

2.1 Product standards: EN 12573, DVS 2210

2.2 Process standards (EN ISO 3834-5): EN 13607, ISO 14731, EN 12943, EN ISO 17637, EN 13100, EN 12814, ISO 17662

2.3 Standards other than EN/ISO: ---

**3. Groups of basic materials:** PP, PE

**4. Welding processes and similar processes:**

Welding processes	Groups of basic materials
WE – by extruder	PP, PE
WZ – quick nozzle and hot gas	PP, PE
HS – by hot body abutted in a machine	PP, PE
HM – by electrofitting	PE
HD – by polyfusion	PP, PE

**5. Authorized employees of the welding supervision:**

Name	Qualification	Work function	Degree (according to ISO 14731)
Petr Rak	PWT	technologist	6.2 b)
Libor Vlček	PWT	head of Production	6.2 b)
Jan Wolf	PWT	designer	6.2 b)
Jiří Kaucký	PWT	welder	6.2 b)

This language version of the certificate is a translation of a Czech official version No. 09.202.405 issued on 24.11.2016, which is deemed the only one applicable in the event of legal disputes and was printed on 24.11.2016.

