

# PROFILY OCELOVÉ UZAVŘENÉ PLOCHOVÁLNÉ, POLOPLOCHOVÁLNÉ A ELIPTICKÉ

Profily se vyrábějí z ocelových pásů válcovaných za tepla nebo za studena. Základní materiál je svařen jako trubka, požadovaný tvar a rozměr je tvarován kalibračním pořadím. Pro svařování se používá vysokofrekvenčního proudu s indukčním přenosem proudu na povrch trubky, který zaručuje provedení dokonalého a homogenního svaru s minimálním přechodovým pásmem. Kvalitativní parametry svařovaných profilů jsou uvedeny v normách ČSN EN a GOST, podle kterých jsou vyráběny.

## Specifikace

Specifikace	Profily uzavřené tažené		
	plochoválné	eliptické	poloplochoválné
Rozměrová norma – ČSN EN	10305-3	10305-3	10305-3
Rozměrová norma – GOST	8644		
Rozměr [mm]	14,00x8,00–110,00x25,00	22,00x14,00–76,00x25,00	14,00x10,00–102,00x20,00
Síla stěny [mm]	0,60–2,50	0,70–3,00	0,80–2,50

## Jakost materiálu – nabídka ocelí

EN 10305-3	E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420
GOST	08kp, St2kp

**Profil a rozměrová tabulka ke stažení**  
na [www.czferrosteel.cz](http://www.czferrosteel.cz).

## Povrch

Profily se dodávají podle použitého výchozího materiálu s povrchem:

- okujeným
- pozinkovaným
- lesklým

Na povrchu jsou dovoleny vady a rýhy, které nepřekročí mezní úchytky tolerance síly stěny.

## Zpracování

Podle požadavku zákazníka jsou profily dodávány:

- bez tepelného zpracování
- normalizačně žíhané

## Délky a tolerance délek

Označení	Délky [m]	Tolerance [mm]
Výrobní	2–7	
Přibližné	3,5–7	± 250
Přesné	3,5–7	+ 50
Servisní	0,3–2	± 0,5

Dovolené tolerance vnějších rozměrů a tloušťky stěny jsou zaručovány podle příslušných norem.



## Balení a označování

Tažené profily se dodávají ve svazcích čtvercového tvaru o hmotnosti do 2000 kg, převázané cyklopáskou. Každý svazek je opatřen štítkem s údaji:

- rozměr
- jakost oceli
- délky
- číslo tavby
- množství v kg, dle požadavku v m, počet kusů
- odběratel

Profily jsou po dobu přepravy k odběrateli chráněny proti atmosférické korozi vrstvou konzervačního prostředku.

# STEEL WELDED THIN WALLED PROFILES – FLAT OVAL, SEMI OVAL AND ELLIPTICAL

The tubes are made of hot-rolled or cold-rolled strips. The base material is welded in the same way as a tube and the required shape is formed consequently. HF induction welding produces excellent homogeneous joint with a minimal heat affected zone. The parameters of welded tubes are manufactured to meet CSN EN and GOST standards.

## Specifications

Specifications	Drawn closed profiles		
	flat oval	elliptical	semi oval
Comparable standards – CSN EN	10305-3	10305-3	10305-3
Comparable standards – GOST	8644		
Dimension [mm]	14,00x8,00–110,00x25,00	22,00x14,00– 76,00x25,00	14,00x10,00–102,00x20,00
Wall thickness [mm]	0,60–2,50	0,70–3,00	0,80–2,50

## Material quality – offer of steels

EN 10305-3	E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420
GOST	08kp, St2kp

Profile and size program to download at [www.czferrosteel.cz](http://www.czferrosteel.cz).

## Surface finish

Depending on production technology and base material, the section tubes are supplied:

- oxidized
- hot dip galvanized
- bright

Surface defects and scratches smaller than the tolerance limit of the wall thickness are allowed.

## Heat treatment

Drawn steel closed profiles are supplied as required by the customer:

- without heat treatment
- normalized

## Lengths and tolerances

The range of lengths	Lengths [m]	Tolerances [mm]
Manufactured	2–7	
Approximate	3,5–7	± 250
Precise	3,5–7	+ 50
Service	0,3–2	± 0,5

Tolerance limits of outer dimensions and the wall thickness meet appropriate standards.



## Packing and designation

The drawn steel section tubes are supplied in band-blocked square bundles which weigh up to 2,000 kg. Each bundle is fitted with the producer's label containing the data as follows:

- size
- steel grade
- lengths
- heat number
- weight in kg, by agreement length in m and number of pieces
- customer

The surface of the section tubes is protected from atmospheric corrosion with a preserving agent.